

Tipo impianto Addolcitore a rigenerazione
automatica

Modello/serie BM 8 – 200
STE – Evo-Meter – Evo-Clor

Rev. 0 Pagina 1 di 5

BM 20 - 30 CAB



Tipo impianto	Addolcitore a rigenerazione automatica
Modello/serie	BM 8 – 200 STE – Evo-Meter – Evo-Clor
Rev. 0	Pagina 2 di 5

Componenti principali	
Corpi contenimento resine	colonna in materiale composito con liner in PE rivestito con fibra di vetro e resina epossidica, resistente alla pressione di 10 bar
Resine scambiatrici di ioni	Resina Cationica forte in ciclo sodico ad alta capacità di scambio
Esecuzione rigenerazione	valvola automatiche multivie in ABS a 4 fasi (contro lavaggio, aspirazione, lavaggio, esercizio) con comando pneumatico o idropneumatico resistenti alla pressione di 6 bar (pressione idrostatica 22 bar)
Comando rigenerazione	<p>Gruppo idropneumatico con e n° 2 pistoncini di comando i quali comandano la valvola automatica multivie</p> <p>Centralina elettronica a microprocessore per effettuare ed avviare automaticamente la rigenerazione.</p> <p>Su versione STE l'avvio della rigenerazione avviene a tempo e/o a pulsante : è possibile programmare ora e giorni (da 0 a 7 rigenerazioni/settimana) della rigenerazione.</p> <p>Su versione Evo-Meter ed Evo-Clor l'avvio della rigenerazione può essere programmata a volume, tempo/volume, tempo e/o pulsante.</p>
Contatore lancia impulsi	(solo su versioni Evo-Meter ed Evo-Clor) Lanciaimpulsi installato in uscita, in ottone con cavo collegamento alla centralina AquaCubic.
Tini salamoia	tino salamoia in polietilene con capacità adeguata dotata di valvola salamoia a galleggiante e griglia interna
By-pass	(di serie su versione Evo-Clor e in optione su STE e EVO-Meter) Gruppo by-pass con miscelatore (per mixare acqua in uscita con acqua grezza) e n° 2 prese campione (entrata e uscita)
Clorazione resine	(solo su versione Evo-Clor) Sistema di produzione cloro e quindi disinfezione delle resine ad ogni rigenerazione

Tipo impianto	Addolcitore a rigenerazione automatica
Modello/serie	BM 8 – 200 STE – Evo-Meter – Evo-Clor
Rev. 0	Pagina 3 di 5

Prestazioni e caratteristiche tecniche*

Modello	Unità	BM 8 CAB	BM 20	BM 30	BM 50	
Portata massima oraria	mc/h	1	1	1,5	2,5	
Portata massima consigliata	mc/h	0,3	0,6	1	1,5	
Pressione minima/massima	bar	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	
Alimentazione elettrica	230 Vac - 50 Hz (assorbimento 10 watt circa)					
Alimentazione aria compressa	Non richiesta					
L I V E L L O R A D I V O	Capacità ciclica	m ³ /°F	44	110	165	275
	Resa ciclica con acqua avente durezza 20°F	m ³	2,2	5,5	8,2	13,75
	Consumo medio di sale per ogni rigenerazione	kg	1,5	3	5	8

Prestazioni e caratteristiche tecniche*

Modello	Unità	BM 80	BM 100	BM 150	BM 200	
Portata massima oraria	mc/h	4	5	6	7	
Portata massima consigliata	mc/h	2,4	3	4,5	6	
Pressione minima/massima	bar	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	1,8 / 5,0	
Alimentazione elettrica	230 Vac - 50 Hz (assorbimento 10 watt circa)					
Alimentazione aria compressa	Non richiesta					
L I V E L L O R A D I V O	Capacità ciclica	m ³ /°F	440	550	825	1100
	Resa ciclica con acqua avente durezza 20°F	m ³	22	27,5	37,5	41
	Consumo medio di sale per ogni rigenerazione	kg	12	15	23	30

Scheda Tecnica

Tipo impianto Addolcitore a rigenerazione automatica

Modello/serie BM 8 – 200
STE – Evo-Meter – Evo-Clor

Rev. 0 Pagina 4 di 5

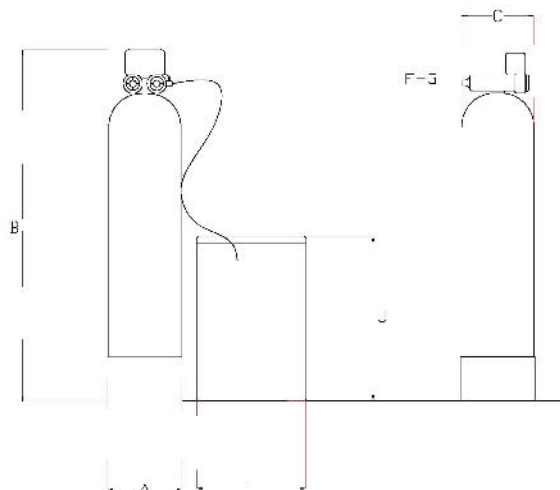
Parametri dimensionali*

	Rif. disegno	Unità	BM 8 CAB	BM 20 CAB	BM 20	BM 30	BM 50
Larghezza	A	mm	310	310	210	260	260
Altezza	B	mm	660	1120	1100	1100	1600
Profondità	C	mm	450	450	300	300	300
Altezza tini salamoia	J	mm	Corpo unico	Corpo unico	890	680	680
Diametro tino salamoia	H	mm			310 x 310	470	470
Capacità tino salamoia		litri			75	100	100
Diametro ingresso ed uscita	G - F	pollici			1"	1"	1"

Parametri dimensionali*

	Rif. disegno	Unità	BM 80	BM 100	BM 150	BM 200
Larghezza	A	mm	330	370	410	470
Altezza	B	mm	1600	1850	1850	1850
Profondità	C	mm	330	370	410	470
Altezza tini salamoia	J	mm	800	800	1050	1060
Diametro tino salamoia	H	mm	530	530	530	710
Capacità tino salamoia		litri	150	150	200	300
Diametro ingresso ed uscita	G - F	pollici	1"	1"	1"	1"

*Possono subire variazioni senza preavviso



Tipo impianto Addolcitore a rigenerazione automatica

 Modello/serie BM 8 – 200
STE – Evo-Meter – Evo-Clor

Rev. 0 Pagina 5 di 5

Optional

Modello	BM 8 / 200 STE	BM 8 / 200 Evo-Meter	BM 8 / 200 Evo-Clor
Prefiltro autopulente	O	O	O
Resine macroporose per acqua con presenza di ferro	O	O	O
By-pass con miscela e prese campione	O	O	S
Sistema disinfezione resine durante la rigenerazione	N	N	S
	S = di serie	O = optionale	N = non disponibile

Codice	Ciclo Mc. X 0°F	Resina Lt.
BM 8 cab	44	8
BM 20 cab	110	20
BM 30 cab	165	30
BM 20	110	20
BM 30	165	30
BM 50	270	50
BM 80	440	80
BM 100	550	100
BM 150	825	150
BM 200	1100	200